

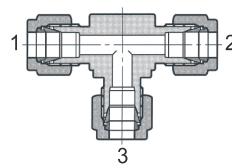
Процедура оформления заказа

Добавить обозначение материала к коду заказа. Тройники и Крестовины

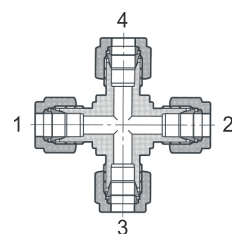
Пример: DU-8-S

Таблица 18. Обозначение материала

Материал	Обозначение
Нержавеющая сталь марки 316/316 L	S
Двойной класс	
Латунь	B
Углеродистая сталь	C
Нержавеющая сталь марки 310	310
Дуплекс	D
Супер-дуплекс	SD
Алюминий	AL
Сплав марки 20	L20
Сплав Хастеллой марки C276	HC
Сплав марки 400	M
Сплав марки 600	IN
Сплав марки 625	L625
Сплав марки 825	L825
Титан класс 2	TI
ПТФЭ	PE



В кодах заказа для тройника в начале указывается размер центрального отвода (1 и 2), а затем размер бокового отвода (3)



В кодах заказа для крестовины в начале указывается размер центрального отвода (1 и 2), а затем размер бокового отвода (3 и 4).

Таблица 19. Обозначение размера трубной резьбы

Номинальный размер, дюйм	1/16	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
Обозначение	1	2	4	6	8	12	16	20	24	32

Таблица 20. Обозначение наружного диаметра трубки

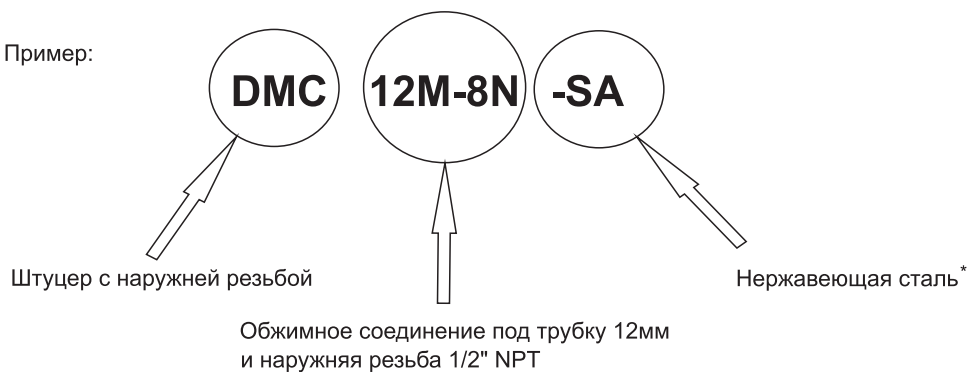
Наружный диаметр, дюйм	1/16	1/8	3/16	1/4	5/16	3/8	1/2	5/8	3/4	7/8	1	1 1/4	1 1/2	2
Обозначение	1	2	3	4	5	6	8	10	12	14	16	20	24	32
Наружный диаметр, дюйм	2мм	3мм	4мм	6мм	8мм	10мм	12мм	16мм	20мм	22мм	25мм	28мм	32мм	38мм
Обозначение	2M	3M	4M	6M	8M	10M	12M	16M	20M	22M	25M	28M	32M	38M

Таблица выбора кода заказа

Обжимные фитинги заказываются с помощью 2 или трех параметров в зависимости от типа.

1. Первый параметр характеризует тип фитинга
2. Второй параметр определяет его размер и тип резьбовых (или обжимных) отводов
3. Третий параметр определяет материал фитинга

Пример:



1. Первый параметр берется из обозначений типа фитинга, приведенных далее в каталоге
2. Второй параметр состоит из размера трубки под обжим, которые можно взять из таблицы 20 и размера и типа резьбы, они приведены в таблице 19 и 15.
3. Третий параметр приведен в таблице 18

* Буква А на конце обозначает, что фитинг идет в сборе с обжимными кольцами и гайкой

Таблица 21: Выбор типа фитинга

Обозначение	Расшифровка	Обозначение	Расшифровка	Обозначение	Расшифровка
DU	Проходная муфта	DAB	Переходник с монтажной гайкой	DTBS	Поворотный ввертной тройник SAE
DL	Проходной угольник	DAM	Переходник с наружной резьбой	DCW	Приварное соединение, встык
DT	Проходной тройник	DAF	Переходник с внутренней резьбой	DLW	Угольник приварной, встык
DX	Проходная крестовина	DLA	Переходной угольник	DCSW	Приварное соединение, вращающ
DUB	Муфта с монтажной гайкой	DTRA	Тройник переходной с боковым отводом	DLSW	Угольник приварной, вращающ
DBR	Фиксатор для муфты с монтажной гайкой	DTBA	Симметричный переходной тройник	DBUW	Проходная муфта с монтажом под приварку
DBL	Проходной угольник с монтажной гайкой	DCP	Соединение для проходного канала	DP	Заглушки
DUR	Переходная муфта	DCRP	Переходник для проходного канала	DC	Колпаки
DLR	Переходной угольник	DF	Переходные фланцы DK-Lok	DI	Втулка для мягких трубок
DXR	Переходная крестовина	DLJ	Соединитель для лабораторных фланцев	DFA	Плавкий предохранитель
DTR	Переходной тройник	DUA	Муфта стандарта AN	DMD	Защитные фильтры для вентиляционных отверстий
DMC	Штуцер с наружной резьбой	DUBA	Муфта с монтажной гайкой стандарта AN	DPCM	Калибровочные фитинги
DMCB	Штуцер с наружной резьбой и монтажной гайкой	DMAA	Переходник с наружной резьбой стандарта AN	DEU	Фитинги с диэлектрическими вставками
DLBM	Ввертной угольник с углом 45°	DAA	Переходник стандарта AN	DN	Гайка
DLM	Ввертной угольник	DMCS	Неповоротный штуцер с прямой наружной цилиндрической резьбой SAE/MS	DFS	Комплект обжимных колец
DTRM	Ввертной угольник с боковым отводом	DLS	Поворотный ввертной угольник с резьбой SAE/	DFSN	Комплект «гайка-кольцо»
DTBM	Симметричный ввертной тройник	DLBS	Поворотный ввертной угольник с углом 45 градусов с резьбой SAE/MS	DFF	Переднее обжимное кольцо
DCF	Соединение с внутренней резьбой	DTRS	Поворотный ввертной тройник с боковым отводом с резьбой SAE/MS	DFB	Заднее обжимное кольцо
DCBF	Штуцер с внутренней резьбой и монтажной гайкой			DPS	Инструмент для предварительного обжима
DLF	Навертной угольник			DIG	Щуп для измерения зазора
DTRF	Навертной тройник			DTM	Глубиномер
DTBF	Симметричный навертной тройник			DHS	Обжимной аппарат
DR	Переходник			DES	Обжимной аппарат
				DGV/DGB/DGC/DGG	Прокладка

Номинальные значения давления для резьбовых соединений фитингов DK-Lok

Значение давления обжимных фитингов DK-Lok рассчитано для значения давления соединительной трубки. Допустимое рабочее значение давления для фитингов, имеющих как обжимное соединение DK-Lok, так и торец с резьбовым соединением, определяется по соединению с более низким рабочим давлением.

Таблица 15. Условное обозначение трубной резьбы DK-Lok

Обозначения ● DK: Условное обозначение трубной резьбы DK-Lok.
● E: Эквивалент.

	DK	Технические данные	Конфигурация резьбы	E
Коническая трубная резьба	N	ASME B1.20.1 (NPT) SAE AS71051		-
	R	ISO 7-1 BS EN 10226-1 (BSPT) DIN 2999 (male thread only) JIS B0203 (PT)		RT
Цилиндрическая трубная резьба	G	ISO 228-1 BS 2779 (BSPP) JIS B0202 (PF) DIN 3852 FORM A		RS
	GB	ISO 228-1 BS 2779 (BSPP) JIS B0202 (PF) DIN 3852 FORM B		RP
	GP	ISO 228-1 BS 2779 (BSPP) JIS B0202 (PF) SAE J475 SAE J1926		PR
	GG	ISO 228-1 BS 2779 (BSPP) JIS B0202 (PF) EN 837-1 & EN 837-3		RG
Цилиндрическая трубная резьба	GR	ISO 228-1 BS 2779 (BSPP) JIS B0202 (PF) DIN 3852 FORM Z		RP
	GY	ISO 228-1 BS 2779 (BSPP) JIS B0202 (PF) DIN 3852 FORM Y		RJ
	U	ASME B1.1 ISO R725 SAE J475 SAE J514		SR
Прямая цилиндрическая резьба SAE	UO	ASME B1.1 ISO R725 SAE J475 SAE J514		OR
	UP	ASME B1.1, ISO R725 SAE J475 SAE J514		ST
	NO	ASME B1.20.1, SAE AS71051 SAE J514		OR

Герметики для трубных резьбовых соединений

Смазки и герметики должны использоваться при сборке соединений с конической резьбой для обеспечения герметичности уплотнения резьбы. Герметик обычно содержит смазку. Резьбовой герметик заполняет пустоты между витками резьбы и предотвращает износ резьбы. Оберните резьбу с первого витка тефлоновой лентой по часовой стрелке. Убедитесь, что лента не закрывает первый виток резьбы; лента может попасть в жидкостную систему.

Перевод единиц давления:

1 бар = 100 килопаскалей
= 14,503 фунтов на кв. дюйм
1 фунт на кв. дюйм = 0,069 бар
= 6,89 килопаскалей

1 килопаскаль = 0,01 бар
= 0,145 фунтов на кв. дюйм
1 кг/кв. см = 0,98 бар
= 14,22 фунта на кв. дюйм

Таблица 16. Значения давления для конической трубной резьбы

Условное обозначение резьбы DK-Lok: N и R

Размер резьбы ISO/NPT	Нерж. сталь марки 316 и углеродистая сталь				Латунь			
	С наружной резьбой		С внутренней резьбой		С наружной резьбой		С внутренней резьбой	
	фунты на кв. дюйм	бар	фунты на кв. дюйм	бар	фунты на кв. дюйм	бар	фунты на кв. дюйм	бар
Предельное напряжение	20 тысяч фунтов на кв. дюйм				10 тысяч фунтов на кв. дюйм			
1/16	14,000	965	6,600	455	7,400	510	3,300	227
1/8	10,000	689	6,400	441	5,000	345	3,200	220
1/4	8,300	572	6,500	448	4,100	282	3,200	220
3/8	8,000	551	5,200	358	4,000	275	2,600	179
1/2	7,800	537	4,800	331	3,900	269	2,400	165
3/4	7,500	517	4,600	317	3,700	255	2,300	158
1	5,300	365	4,400	303	2,600	179	2,200	152
1-1/4	6,200	427	5,000	345	3,100	214	2,500	172
1-1/2	5,100	351	4,500	310	2,500	172	2,200	152
2	4,000	276	3,900	269	2,000	138	1,900	131

Допустимое значение рабочего давления

Торец с наружной цилиндрической резьбой ISO DK-Lok

Обозначение резьбы DK-Lok: G, GB и GP

Для торца фитинга с трубной резьбой до 1 дюйма из нерж. стали марки 316 и углеродистой стали рабочее давление равно 5900 фунтов на кв. дюйм (406 бар).

Торец с прямой цилиндрической резьбой SAE

Обозначение резьбы DK-Lok: U, UO и UP

Для торца фитинга с трубной резьбой до 16U (15/16 - 12) из нерж. стали марки 316 и углеродистой стали соответствует значение 6000 фунтов на кв. дюйм (413 бар).

Обжимные фитинги с приварным торцевым соединением, встраиваемые

Код заказа обжимного фитинга: DCSW и DLSW.

Для обжимного фитинга с приварным торцевым соединением встраиваемого из нерж. стали марки 316 и углеродистой стали, до 1/2 дюйма (-8), рабочее давление соответствует 7000 фунтов на кв. дюйм (482 бар).

Обжимной фитинг с приварным торцевым соединением встык

Код заказа обжимного фитинга: DCW и DLW

Для обжимного фитинга с приварным торцевым соединением встык из нерж. стали марки 316 и углеродистой стали до 3/4 дюйма (-12P) допустимое давление составляет 6000 фунтов на кв. дюйм (413 бар).

- Рабочие значения давления основаны на требованиях стандарта ASME B31.3 для технологических трубопроводов при температуре окружающей среды.
- Для получения подробной информации обратитесь к официальному представителю компании DK-Lok в своем регионе.

Таблица 16. Номинальные температуры для уплотнения из эластомера

Кольцевое уплотнение из эластомера	Номинальные значения
Бутадиен-нитрильный каучук (NBR)	-40 to 110°C (-40 to 230°F)
Фтор-Каучук (FKM)	-28 to 204°C (-18 to 400°F)
Перфтор-каучук (FFKM)	-30 to 275°C (-22 to 527°F)

Необходимо уделить особое внимание таким уплотнениям, так как обжимные фитинги с кольцевым уплотнением из эластомера могут иметь более низкое значение температуры.